TURBOSOL®

PUMPING SYSTEMS

TURBOSOL

Mas de 70 años de experiencia y fiabilidad

TB 90 C

VÁLVULA EN “S”



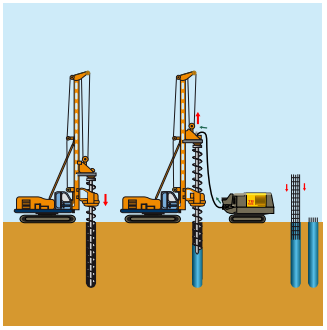
TB 90C: tecnología de punta y nuevo diseño compacto para obtener máximo rendimiento en las obras más difíciles.

www.turbosol.com

TB 90C	90C
DATOS TÉCNICOS	
Motor diesel refrigeración por líquido	Cummins - B4.5 turbo 4 cyl. - 129 kW - 173 HP (Stage V) @ 2200
Caudal variable progresivo*	lado pistón 90 m3/h
Granulometría máx. de bombeo	35 mm
Presión max. sobre el material	lado pistón 80 bar
Cilindros de bombeo	Ø 200 mm con carrera de 1600 mm
Golpes máx. por minuto	30
Cilindro hidráulico	100/60 mm
Colector de salida	Ø 150 mm
Capacidad tolva	480 l
Capacidad tanque de agua	530 l
Capacidad tanque de combustible	124 l
Altura de carga	145 cm
Velocidad max	2 km/h
Chassis	orugas de acero
Dimensiones (An x La x A)	510X226X235 cm
Peso	7130 kg

* Estos datos son teóricos y pueden variar en función de la calidad y composición de la mezcla, el desgaste de la bomba, diámetro y longitud de la tubería. El rendimiento del bombeo en distancia y en altura, no se pueden alcanzar al mismo tiempo.





Características

TB 90C es la nueva bomba de hormigón con orugas, válvula en “S” y caudal variable para los trabajos de fundición de pilotes de hormigón. Sistema hidráulico de última generación, estrucutra sólida, nueva configuración de los componentes y cuadro de mandos fiable aseguran altos rendimientos para todo tipo de trabajo y con bajo costos de mantenimiento.

Aplicaciones

- Bombeo de hormigón
- Fundición de pilotes
- Consolidación del terreno

Ventajas técnicas

- Las prácticas puertas y el nuevo concepto de construcción hacen que las operaciones de mantenimiento y control sean rápidas y sencillas.
- 4 ganchos de de elevación.
- Compuerta de descarga accionada hidráulicamente para operaciones de limpieza rápidas.
- Componentes de generosas dimensiones.
- Controles totalmente hidráulicos.
- Nuevo concepto de distribución interior.
- Diseño compacto.
- Nuevo diseño de tolva-válvula-agitador ideal incluso para hormigón duro.
- Mando a distancia para bomba y oruga.
- Avisadores ópticos y acústicos.

Equipamiento

- Motor diésel de 4 cilindros refrigerado por líquido
- Conjunto de tolva con válvula S y agitador
- Rejilla de hormigón con vibrador
- Sistema de lubricación automática
- Colector de salida ø 150 mm con acoplamientos Victaulic
- Compuerta de descarga hidráulica
- Bocina de seguridad
- Chasis sobre orugas de acero
- Circuito hidráulico con secuencia de intercambio optimizada
- Tablero de control electromecánico con pantalla a LED
- Bomba de caudal variable Bosch Rexroth
- Bomba de agua 40 l/m’ - 20 bar
- Hidrolavadora de alta presión
- Compresor de aire hidráulico, doble cilindro, capacidad 800 l/min con tanque de 50 l/min
- Tanque de agua con capacidad de 530 l incorporado
- Ganchos de elevación
- 4 luces led de trabajo de 15W
- Línea de impulsión colocada lateralmente ø 125
- Mando a distancia por radio para bomba y oruga
- 2 esponjas de limpieza
- Bomba de engrase manual
- Caja de accesorios

Accesorios bajo pedido:

- Almohadillas de goma para orugas
- Accesorios y tuberías de ø 125, ø 100 y ø 75

Vers. 1.0 - Marzo - 2025

TURBOSOL®
PUMPING SYSTEMS
TURBOSOL PRODUZIONE S.r.l.
Via Alessandro Volta, 1 - 31030 Pero di Breda di Piave (Treviso) - Italia
Tel. +39 0422 90251 - Fax +39 0422 904408 - E-mail: info@turbosol.it - www.turbosol.com

QUALITY SYSTEM CERTIFICATION DNV ISO 9001

El montaje de los modelos y de los opcionales relativos se puede modificar por exigencias específicas del mercado o legales. Los datos de esta publicación se proporcionan a título informativo. Turbosol Produzione S.r.l. puede realizar modificaciones en cualquier momento a los modelos descritos en esta publicación por razones de naturaleza técnica o comercial.